

Наименование показателя, ед.изм.	Значение для диаметра:			
	16,2	20	25	32
Наружный диаметр, мм	16,2	20	25	32
Толщина стенки, мм	2,6	2,9	3,7	4,7
Внутренний диаметр, мм	11	14,2	17,6	22,6
Толщина слоя алюминия, мм	0,25	0,25	0,3	0,3
Длина бухты (прутка), м	100	100	50	25
Диаметр бухты, см	72*13.5	75*16	76*14	73*18
Вес 1 пог.м. трубы, г	137	175	300	465
Объем жидкости в 1 м.п., л	0,09503	0,1584	0,243	0,4225
Длина трубы, вмещающая 1л, м	10,523	6,314	4,11	2,367
Момент инерции сечения, см ⁴	0,26665	0,58596	1,44695	3,76991
Рабочая температура при давлении 10 бар, °С	95			
Рабочая температура при давлении 25 бар, °С	70			
Максимальная кратковременно допустимая температура, °С. (100 часов)	110			
Максимальное рабочее давление при максимальной рабочей температуре, бар	10			
Номинальное давление PN, бар	16			
Классы эксплуатации	1,2,4,5			
Коэффициент линейного расширения, 1/°С	129.92×10 ⁻⁶		132.03×10 ⁻⁶	
Изменение длины после прогрева при температуре (120±3) °С в течение (60±1) мин, %	≤3%		≤3%	
Кислородопроницаемость, мг/(м ² × сут.)	0			
Минимальная длительная прочность материала наружного и внутреннего слоев, MRS, Мпа	8			
Массовая доля летучих веществ в сырье наружного и внутреннего слоев	<0.035%			
Стойкость к расслоению клеевого соединения внутреннего и металлического слоев, Н/см	>90			
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м*К)	0,442		0,429	
Группа горючести	Г3			
Дымообразующая способность	Д3			
Класс опасности (токсичности) продуктов горения	Т2			
Минимальный радиус изгиба вручную, мм	80	100	160	
Радиус изгиба с применением кондуктора или трубогиба, мм	80	100	160	
Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	0.003mm			
Способ сварки алюминия	Лазер			
Способ сшивки полиэтилена	Пероксидная сшивка			
Минимальная степень сшивки рабочего слоя PE-X,%	>70			
Соответствие нормативам	ГОСТ 53630-2015			
Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	50			
Гарантийный срок, лет	5 лет с даты продажи			

